

BASIS II

| kopfgefärbt, geprägt, korrigiert
| *embossed, corrected*

BASIS II

| Nappa, korrigiert
| *Nappa, corrected*

BASIS II

kopfgefärbt für DB



8102BK bambus



1088BK hellrot



5000BK blau



8006BK cognac-2-Ton



1079BK rot



1071BK blau



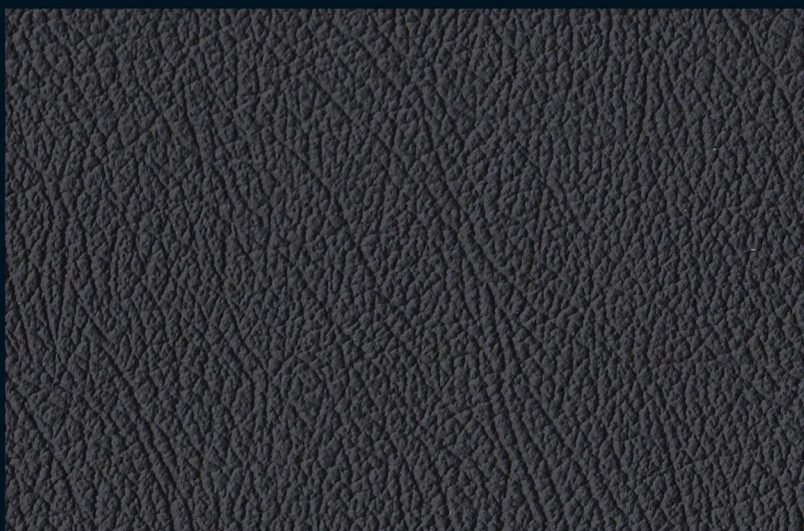
1073BK grün



3000BK dunkelrot



260BK schwarz



Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.
Swatches are no master samples. Small differences may occur.

BASIS II

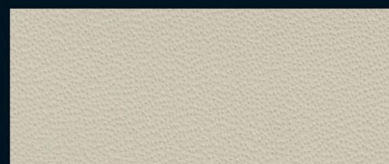
Nappa für Lamborghini



6663BN arancio dryope



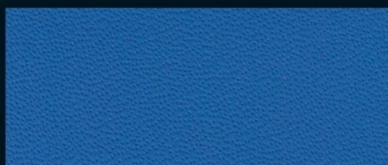
9504BN new verde



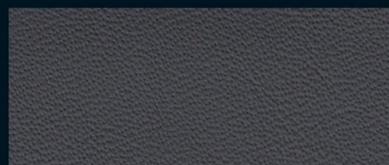
6657BN bianco polar



6832BN rosso alala



9259BN blue amon



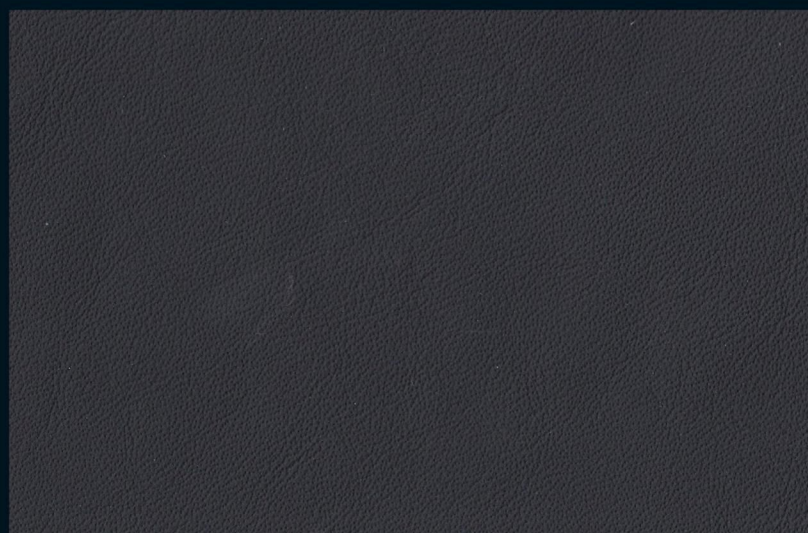
7612BN grigio octans



9619BN rosso rea dk



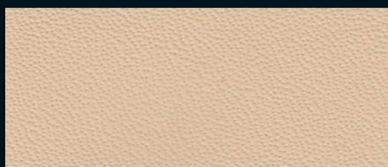
6486BN nero ade



Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.
Swatches are no master samples. Small differences may occur.

BASIS II

Nappa für Ferrari



3997BN crema



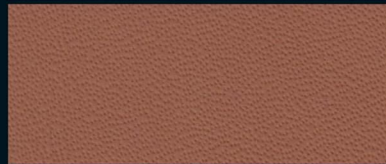
0421BN rosso



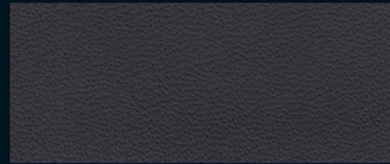
4481BN bordeaux



4208BN beige



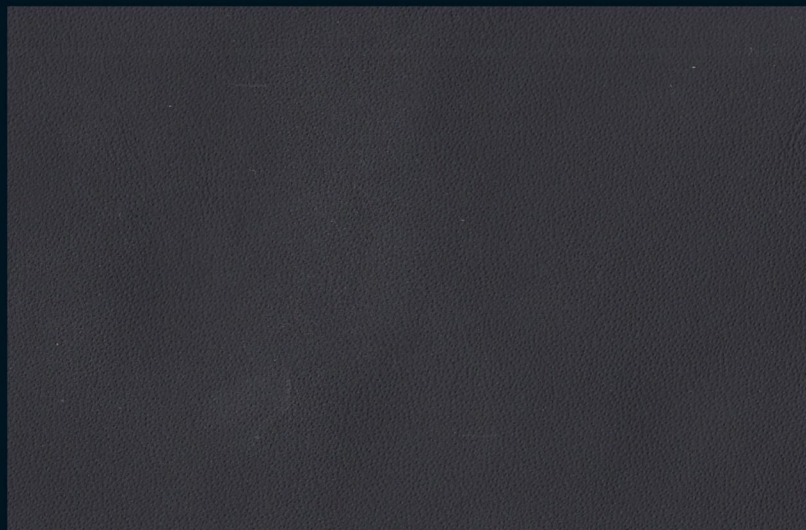
4609BN cuoio



8500BN nero



0424BN beige tradizione



Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.
Swatches are no master samples. Small differences may occur.

Technische Werte/ <i>technical specifications</i>	Meßmethode/ <i>test methods</i>	Werte/ <i>values</i>
Dicke/ <i>thickness</i>	DIN 53326	1,0 mm - 1,4 mm
Flächengewicht/ <i>mass per unit area</i>	DIN 53327	620 - 980 g/qm
Dehnungsprüfung/ <i>tension test</i> Höchstzugkraft/ <i>tensile test</i> Bruchdehnung/ <i>breaking elongation</i>	DIN 53328 Probekörper 2 <i>specimen 2</i>	> 120 N 35 - 70 %
Weiterreißkraft/ <i>tear strength</i>	DIN 53329/B	> 20 N
Dauerverhalten/ <i>flexicon</i> 20.000 Knickungen/ <i>flexes</i>	DIN 53351	keine Rissbildung bei 6-facher Vergrößerung <i>no cracks at 6 times magnifying</i>
Reibechtheit/ <i>rub fastness</i> trocken/ <i>dry</i> nass/ <i>wet</i> nass nach Wasserlagerung/ <i>wet after storage in water</i>	DIN 53339 DIN 54002	4 - 5 Note/class 4 - 5 Note/class 4 - 5 Note/class
Schweißlösung/ <i>sweat</i>		4 - 5 Note/class
Haftung der Zurichtung/ <i>topcoat adhesion</i>		3,5 N/cm
Heißlichtechtheit/ <i>hotlight fastness</i>	DIN 75202	5 - 7 Stufe Blauskala/ <i>class blue scale</i>
Brennprüfung/ <i>flammability</i>	FMVSS 302	< 100 mm/min



Hans Reinke
Handelsgesellschaft mbH

Brandstücken 20 Tel. +49 40 39 10 68-0
22549 Hamburg Fax +49 40 39 10 68-29
info@hans-reinke.com www.hans-reinke.com

HOLLAND, BELGIUM & LUXEMBOURG



Hans Reinke Benelux B.V.

D'n Oliepint 2 Tel. +31 13 505 6702
5081 NT Hilvarenbeek Fax +31 13 505 3073
Netherlands info@hans-reinke.nl

SWITZERLAND & AUSTRIA



Jörg & Reinke GmbH

Bahnhofstraße 42 Tel. +41 34 402 5005
CH-6162 Fax +41 34 402 55 53
Entlebuch info@joerg-leder.ch

POLAND



Automotive Textiles

Jakub Ponczyński Tel. +48 42 288 10 10
93-490 Łódź Mob. +48 513 014 610
Pabianicka 119/131 jakub@ponczynski.com